



COSMIC ARENA

Cosmic Summer Camps 21 in Marbach

Wie gewohnt veranstalten wir in diesem Jahr im Trampolinpark Cosmic Arena in Petersberg-Marbach, direkt an der B27 zwischen Fulda und Hünfeld, die Cosmic Summer Camps für alle Kinder und Jugendlichen ab 8 Jahre und bis 17 Jahre. Diese finden je nach Anmeldungen in verschiedenen Altersgruppen statt.

Termine 2021:

19. bis 23. Juli

23. bis 27. August

Dauer: Das Camp läuft täglich von 10.30 bis 17 Uhr.
Die Halle ist ab 10 Uhr und auch nach dem Camp weiter geöffnet.

Was läuft:

In unserem Camp erlebt Ihr fünf Tage Spaß, Spiel und Bewegung. Es gibt neben der Möglichkeit, sich in der Arena auszutoben, viele Spiele, Team Challenges, aber auch Entspannung. Coole Musik, eine einzigartige Atmosphäre und Verpflegung gibt es obendrauf. Alle Teilnehmer tun etwas für Ihre Gesundheit, Fitness und Teamfähigkeit.

Das Programm:

- Tägliches Springen, Spielen und Trainieren auf unserer Actionfläche
- Betreuung durch die Camp-Betreuer
- Tägliches gemeinsames Mittagessen in unserem Bistro
- Kostenlose Getränke (Wasser, Apfelschorle)
- Zusätzliches Programm wie Ausflug, Spiele und mehr

Wir freuen uns auf eine tolle Woche (Montag bis Freitag) mit Euch. Bei einer Überbuchung entscheidet die Reihenfolge der Anmeldung. Die Camps finden unter dem Vorbehalt statt, dass die jeweilige Mindestteilnehmerzahl erreicht wird.

Campgebühren: 179 Euro inklusive Verpflegung

Anfahrt und Busverbindung

Die Cosmic Arena findet Ihr direkt an der B27, Abfahrt Marbach Nord. Von der Autobahn A7 sind es von der Abfahrt Fulda Nord knappe fünf Minuten Autofahrt. Mit dem Fuldaer Stadtbus Nr. 6 erreichen Sie uns ebenfalls, die Bushaltestelle in Marbach ist nur rund 200 Meter von der Halle entfernt.

Noch Fragen? Diese beantworten wir gerne jederzeit persönlich in der Halle, per Telefon (Tel. 0661 – 96254490) oder per Mail (info@cosmic-arena.de).

Cosmic Arena Petersberg-Marbach - Josef-Damian-Schmitt-Straße 3 - 36100 Petersberg
Telefon 0661- 96254490 – E-Mail: info@cosmic-arena.de – www.cosmic-arena.de
Bankverbindung: GG Verwaltungs-GmbH – Sparkasse Fulda - IBAN: DE 05 5305 0180 0000031158



Anmeldung zum COSMIC ARENA Summer Camp 21

Name des Camp-Teilnehmers: _____ Geb. _____

Adresse des Camp-Teilnehmers: _____

Name des gesetzlichen Vertreters: _____

Telefon/mobil des gesetzl. Vertreters: _____

E-Mail des gesetzlichen Vertreters: _____

Termin des Camps: _____

Hiermit nehme ich folgenden Ablauf und Teilnahmebedingungen zur Kenntnis:

Die Anmeldegebühr ist mit der Anmeldung fällig. Die Zahlung kann in der Halle oder ist per Überweisung auf die unten aufgeführte Bankverbindung möglich. Die Anmeldung ist erst mit Abgabe des Anmeldeformulars und der Haftungserklärung (falls noch nicht vorhanden) sowie der Zahlung der Campgebühr erfolgt. Nach der Anmeldung bekommt jeder Teilnehmer eine Bestätigung und den geplanten Ablaufplan per Mail zugestellt. Jeder Teilnehmer kann die Teilnahme bis zwei Wochen vor Beginn des Camps kündigen. Bei einer Kündigung bis vier Wochen vor Campbeginn beträgt die Stornogebühr 20 Prozent, bei bis zu zwei Wochen vorher 50 Prozent der Campgebühr. Eine Erstattung der Gebühr bei Nichterscheinen oder Abbruch des Camps ist nicht möglich. Alle Teilnehmer haben den Anweisungen der Betreuer und Aufsichtspersonen unbedingt Folge zu leisten und müssen sich vorher mit den Regeln der Halle vertraut machen. Bei wiederholten Verstößen gegen Anweisungen und/oder die Regeln ist ein Ausschluss des Camp-Teilnehmers möglich. Die Cosmic Summer Camps finden unter dem Vorbehalt statt, dass die Mindestteilnehmerzahl erreicht wird. Während des Camps wird möglicherweise fotografiert oder gefilmt. Die Nutzung dieser Aufnahmen für die Öffentlichkeitsarbeit der Cosmic Arena ist möglich.

Hiermit melde ich meinen Sohn/meine Tochter verbindlich zum Cosmic Summer Camp an.

Hiermit bestätige ich, dass mein Kind keine ansteckenden Krankheiten hat und die körperlichen Voraussetzungen für die Teilnahme an dem Camp hat.

Ich stimme zu, dass die Betreiber der Cosmic Arena und die Camp-Leitung nicht für körperliche Schäden während des Camps haftet. Gleiches gilt für den Verlust von Kleidung, Wertgegenständen und Bargeld. Es gelten die Hallenregeln.

Der/Die Teilnehmer/in hat folgende Unverträglichkeiten/Allergien: _____

Bei der Versorgung ist auf Folgendes zu achten (z. B. Vegetarier): _____

Ort, Datum

Unterschrift des gesetzlichen Vertreters